Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Публичное акционерное общество "Русполимет"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
			класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда			3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	161	161	0	23	23	39	71	5	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	353	353	0	28	33	102	180	10	0
из них женщин	70	70	0	21	2	34	13	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Ковочно-прокатной цех																						
	Ковочно-прокатной участок																						
1	Нагревальщик металла (6 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	2	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
2А	Нагревальщик металла (5 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	2	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
2-1А (2А)	Нагревальщик металла (5 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	2	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
2-2А (2А)	Нагревальщик металла (5 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	2	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да

2-3А (2А)	Нагревальщик металла (5 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	2	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
2-4А (2А)	Нагревальщик металла (5 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	2	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
2-5А (2А)	Нагревальщик металла (5 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	2	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
2-6А (2А)	Нагревальщик металла (5 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	2	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
2-7А (2А)	Нагревальщик металла (5 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	2	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
6	Кузнец на молотах и прессах (6 разряд)	2	-	3.1	3.3	-	-	3.1	2	-	-	3.3	-	3.2	-	3.4	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
7А	Кузнец на молотах и прессах (5 разряд)	2	-	3.1	3.3	-	-	3.1	2	-	-	3.3	-	3.2	-	3.4	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
8А (7А)	Кузнец на молотах и прессах (5 разряд)	2	-	3.1	3.3	-	-	3.1	2	-	-	3.3	-	3.2	-	3.4	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
7-1А (7А)	Кузнец на молотах и прессах (5 разряд)	2	-	3.1	3.3	-	-	3.1	2	-	-	3.3	-	3.2	-	3.4	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
7-2А (7А)	Кузнец на молотах и прессах (5 разряд)	2	-	3.1	3.3	-	-	3.1	2	-	-	3.3	-	3.2	-	3.4	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
9А	Кузнец на молотах и прессах (5 разряд)	2	-	3.1	3.3	-	-	3.1	2	-	-	3.1	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
10А (9А)	Кузнец на молотах и прессах (5 разряд)	2	-	3.1	3.3	-	-	3.1	2	-	-	3.1	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
9-1А (9А)	Кузнец на молотах и прессах (5 разряд)	2	-	3.1	3.3	-	-	3.1	2	-	-	3.1	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
9-2А (9А)	Кузнец на молотах и прессах (5 разряд)	2	-	3.1	3.3	-	-	3.1	2	-	-	3.1	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
9-3А (9А)	Кузнец на молотах и прессах (5 разряд)	2	-	3.1	3.3	-	-	3.1	2	-	-	3.1	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
11	Кузнец на молотах и прессах (6 разряд)	2	-	3.1	3.3	-	-	3.1	2	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
12А	Кузнец на молотах и прессах (5 разряд)	2	-	3.1	3.3	-	-	3.1	2	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
13А (12А)	Кузнец на молотах и прессах (5 разряд)	2	-	3.1	3.3	-	-	3.1	2	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
12-1А (12А)	Кузнец на молотах и прессах (5 разряд)	2	-	3.1	3.3	-	-	3.1	2	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
12-2А (12А)	Кузнец на молотах и прессах (5 разряд)	2	-	3.1	3.3	-	-	3.1	2	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
14	Машинист загрузочных механизмов (занятый на горячем участке работ 5 разряда)	2	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	3.2	-	-	1	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
15А	Машинист загрузочных механизмов (занятый на горячем участке работ 4 разряда)	2	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	3.2	-	-	1	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
16А	Машинист загрузочных меха-	2	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	3.2	-	-	1	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да

(15А)	низмов (занятый на горячем участке работ 4 разряда)																						
15-1А (15А)	Машинист загрузочных механизмов (занятый на горячем участке работ 4 разряда)	2	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	3.2	-	-	1	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
15-2А (15А)	Машинист загрузочных механизмов (занятый на горячем участке работ 4 разряда)	2	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	3.2	-	-	1	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
17А	Машинист на молотах, прессах и манипуляторах (6 разряд)	2	-	2	3.3	-	-	3.1	-	-	-	2	-	2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
18А (17А)	Машинист на молотах, прессах и манипуляторах (6 разряд)	2	-	2	3.3	-	-	3.1	-	-	-	2	-	2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
17-1А (17А)	Машинист на молотах, прессах и манипуляторах (6 разряд)	2	-	2	3.3	-	-	3.1	-	-	-	2	-	2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
17-2А (17А)	Машинист на молотах, прессах и манипуляторах (6 разряд)	2	-	2	3.3	-	-	3.1	-	-	-	2	-	2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
17-3А (17А)	Машинист на молотах, прессах и манипуляторах (6 разряд)	2	-	2	3.3	-	-	3.1	-	-	-	2	-	2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
19	Нагревальщик металла (6 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	2	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
20	Нагревальщик металла (6 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	2	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
21А	Нагревальщик металла (5 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	2	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
21-1А (21А)	Нагревальщик металла (5 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	2	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
22	Оператор поста управления стана горячей прокатки (3 разряд)	-	-	-	3.2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
23	Вальцовщик стана горячей прокатки (7 разряд)	2	-	2	3.3	-	-	2	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
24А	Вальцовщик стана горячей прокатки (6 разряд)	2	-	2	3.3	-	-	2	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
24-1А (24А)	Вальцовщик стана горячей прокатки (6 разряд)	2	-	2	3.3	-	-	2	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
24-2А (24А)	Вальцовщик стана горячей прокатки (6 разряд)	2	-	2	3.3	-	-	2	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
24.3А (24А)	Вальцовщик стана горячей прокатки (6 разряд)	2	-	2	3.3	-	-	2	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
26А	Оператор поста управления стана горячей прокатки (3 разряд)	-	-	-	3.2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
26-1А (26А)	Оператор поста управления стана горячей прокатки (3 разряд)	-	-	-	3.2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
27	Клемовщик горячего металла (занятый на горячем клеймении или клеймении в торец	2	-	2	3.2	-	-	2	-	-	-	3.2	-	2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да

	заготовки, 3 разряд)																						
28	Правильщик проката и труб (занятый на правке горячего проката, 6 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	-	-	3.2	-	2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
29А	Правильщик проката и труб (занятый на правке горячего проката, 5 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	-	-	3.2	-	2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
29-1А (29А)	Правильщик проката и труб (занятый на правке горячего проката, 5 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	-	-	3.2	-	2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
30	Оператор поста управления стана горячей прокатки (3 разряд)	-	-	-	3.2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
31	Правильщик проката и труб (занятый на правке горячего проката, 3 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
32	Оператор поста управления стана горячей прокатки (3 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
33	Уборщик горячего металла (2 разряд)	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	3.2	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
34	Уборщик отходов металлургического производства	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
35	Сортировщик-сдатчик металла (занятый на приемке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
36	Электросварщик ручной сварки (5 разряд)	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
37	Бригадир заготовительного отделения	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
38	Машинист крана (крановщик, 4 разряд)	-	-	-	3.2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
39	Дробильщик	-	-	2	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
41	Бригадир, занятый на участке по ремонту и изготовления оснастки	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
42	Бригадир на участках основного производства	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
156	Токарь-карусельщик (5 разряд)	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
1928	Токарь (5 разряд)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
1929	Сортировщик - сдатчик, занятый на приемке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1930	Сортировщик - сдатчик, занятый на приемке, сдаче, пакети-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	ровке и упаковке металла и готовой продукции																						
1931	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1932А	Техник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1932-1А (1932А)	Техник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1932-2А (1932А)	Техник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1933	Техник	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Прокатной участок																						
46А	Нагревальщик металла (5 разряд)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Да	Да
47А (46А)	Нагревальщик металла (5 разряд)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Да	Да
48А	Вальцовщик стана горячей прокатки (6 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
49А (48А)	Вальцовщик стана горячей прокатки (6 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
50А (48А)	Вальцовщик стана горячей прокатки (6 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
48-1А (48А)	Вальцовщик стана горячей прокатки (6 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
51А	Раскатчик (занятый на горячих работах, 6 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
52А (51А)	Раскатчик (занятый на горячих работах, 6 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
51-1А (51А)	Раскатчик (занятый на горячих работах, 6 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
51-2А (51А)	Раскатчик (занятый на горячих работах, 6 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
53	Токарь-карусельщик (5 разряд)	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
54	Токарь-карусельщик (6 разряд)	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
55	Бригадир, занятый на участке по ремонту и изготовлению оснастки	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1934	Вальцовщик стана горячей прокатки (5 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
1935	Раскатчик (занятый на горячих работах, 5 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
1936	Токарь (6 разряд)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1937	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1938А	Техник	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1939А (1938А)	Техник	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1940А (1938А)	Техник	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Кузнечный участок																						

57	Нагревальщик металла (5 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
58	Кузнец на молотах и прессах (6 разряд)	2	-	3.1	3.2	-	-	3.1	2	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
59	Кузнец на молотах и прессах (5 разряд)	2	-	3.1	3.2	-	-	3.1	2	-	-	3.1	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
60	Машинист на молотах, прессах и манипуляторах	2	-	2	3.2	-	-	3.1	2	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
61	Нагревальщик металла (5 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
62А	Кузнец на молотах и прессах (6 разряд)	2	-	3.1	3.2	-	-	3.1	2	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
63А (62А)	Кузнец на молотах и прессах (6 разряд)	2	-	3.1	3.2	-	-	3.1	2	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
62-1А (62А)	Кузнец на молотах и прессах (6 разряд)	2	-	3.1	3.2	-	-	3.1	2	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
64А	Кузнец на молотах и прессах (5 разряд)	2	-	3.1	3.2	-	-	3.1	2	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
64-1А (64А)	Кузнец на молотах и прессах (5 разряд)	2	-	3.1	3.2	-	-	3.1	2	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
64-2А (64А)	Кузнец на молотах и прессах (5 разряд)	2	-	3.1	3.2	-	-	3.1	2	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
66	Машинист на молотах, прессах и манипуляторах	2	-	2	3.2	-	-	3.1	2	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
1941	Техник	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1942	Техник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок сдачи																						
67	Бригадир на участках основного производства	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
73А	Токарь-карусельщик	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
73-1А (73А)	Токарь-карусельщик	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
84	Мастер (сдача готовой продукции)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
1943	Сортировщик-сдатчик металла (занятый на приемке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции)	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
	Аппарат управления																						
81	Мастер (занятый на горячем участке работ (основное производство))	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
82	Мастер (занятый на горячем участке работ (мастер смены))	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
86	Мастер (занятый на горячем участке работ (основное производство)	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да

87	Мастер (сдача готовой продукции)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
88	Мастер (занятый на горячем участке работ (мастер смены))	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
90	Ведущий инженер-технолог	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
91А	Инженер-технолог	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
91-1А (91А)	Инженер-технолог	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
92А	Инженер-технолог	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
92-1А (92А)	Инженер-технолог	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
93	Инженер-технолог	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1944	Начальник цеха (КПЦ)	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех электрометаллургии																						
171	Машинист крана металлургического производства (занятый на горячих работах)	3.2	-	3.1	3.2	-	-	3.1	2	-	-	3.2	-	3.1	1	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да
172	Машинист крана металлургического производства (занятый на горячих работах)	3.2	-	3.1	3.2	-	-	3.1	2	-	-	3.2	-	3.1	1	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да
194А	Подготовитель сталеразливочных канав (5 разряд)	2	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да
195А (194А)	Подготовитель сталеразливочных канав (5 разряд)	2	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да
	Кузнечно - прессовое производство																						
	Цех кузнечно - прессовый																						
327А	Машинист крана металлургического производства (занятый на горячих работах, 4 разряд)	2	-	2	3.1	-	-	3.1	2	-	-	3.1	-	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
328А (327А)	Машинист крана металлургического производства (занятый на горячих работах, 4 разряд)	2	-	2	3.1	-	-	3.1	2	-	-	3.1	-	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
	Цех радиальной ковки																						
456	Машинист на молотах, прессах и манипуляторах (5 разряд)	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
	Участок сдачи готовой продукции																						
1955	Правильщик проката и труб	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
	Прессово - термический цех																						
488	Раскатчик (занятый на горячих работах, 5 разряд)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
513А	Термист (постоянно занятый у печей на горячих работах, 6 разряд)	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
514А (513А)	Термист (постоянно занятый у печей на горячих работах, 6	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

	разряд)																						
	Кольцепрокатный цех																						
564А	Машинист пресса (занятый на горячих работах, 5 разряд)	2	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	3.3	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
565А (564А)	Машинист пресса (занятый на горячих работах, 5 разряд)	2	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	3.3	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
566А (564А)	Машинист пресса (занятый на горячих работах, 5 разряд)	2	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	3.3	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
	Цех механической обработки																						
587А	Токарь-карусельщик (4 разряд)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
588А (587А)	Токарь-карусельщик (4 разряд)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок сдачи готовой продукции																						
634	Токарь-карусельщик (5 разряд)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
637	Токарь-карусельщик (5 разряд)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
658	Оператор станков с программным управлением (5 разряд)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Управление технического обеспечения и ремонтов																						
	Энергоцех																						
	Участок эксплуатации электрических сетей и подстанций																						
850	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (6 разряд)	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
856	Машинист ведущего мотора прокатного стана (2 разряд)	2	-	-	3.2	-	-	2	-	2	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
	Отдел главного метролога																						
895	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (6 разряд)	2	-	2	3.2	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
1893	Слесарь по контрольно - измерительным приборам и автоматике (занятый обслуживание и ремонтом КИПИА непосредственно в местах их установки на горячих участках(прокатных цехов), где рабочие, ведущие технологический процесс пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по списку №1, 6 разряд)	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
	Управление отгрузок и логистики																						
	Группа отгрузки готовой про-																						

	дукции																						
1472	Стропальщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Управление корпоративной защиты																						
	Отдел контроля режима																						
1717	Старший контролер контрольно-пропускного пункта (4 разряд)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Производство механической обработки																						
1945	Начальник производства	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех механической обработки																						
1946	Мастер (основное производство)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1947	Мастер (подготовка производства)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1948	Помощник начальника цеха (по технологии и качеству)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1949	Ведущий специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1950	Обработчик поверхностных пороков металла	-	-	3.1	3.2	-	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
1951	Сверловщик	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех механической обработки высокоточных колец																						
1952	Ведущий инженер-технолог (программист)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Обособленное подразделение ЦЭМ																						
1953А	Сварщик-оператор	3.1	-	2	3.2	-	-	-	2	3.1	-	2	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
1953-1А (1953А)	Сварщик-оператор	3.1	-	2	3.2	-	-	-	2	3.1	-	2	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
1954А	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1954-1А (1954А)	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Кольцепрокатное производство																						
1956	Помощник начальника производства (кольцепрокатного по эксплуатации и ремонту оборудования)	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 18.12.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Советник генерального директора по промышленной безопасности		Ямщиков И.А.	21.01.2021г
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник ОПБОТиЭ		Глазов Н.В.	21.01.2021г
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Директор по персоналу		Кубанцева Н.Н.	21.01.2021г
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник технологического управления		Соколов В.М.	21.01.2021г
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Специалист ОПБОТиЭ		Наумова О.Н.	21.01.2021г
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Руководитель группы ОПБОТиЭ		Короткова Е.В.	21.01.2021г
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Председатель профсоюзного комитета ПАО Русполимет"		Молодцов Н.М.	21.01.2021г
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

5018		Езапенко И.А.	18.12.2020
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)